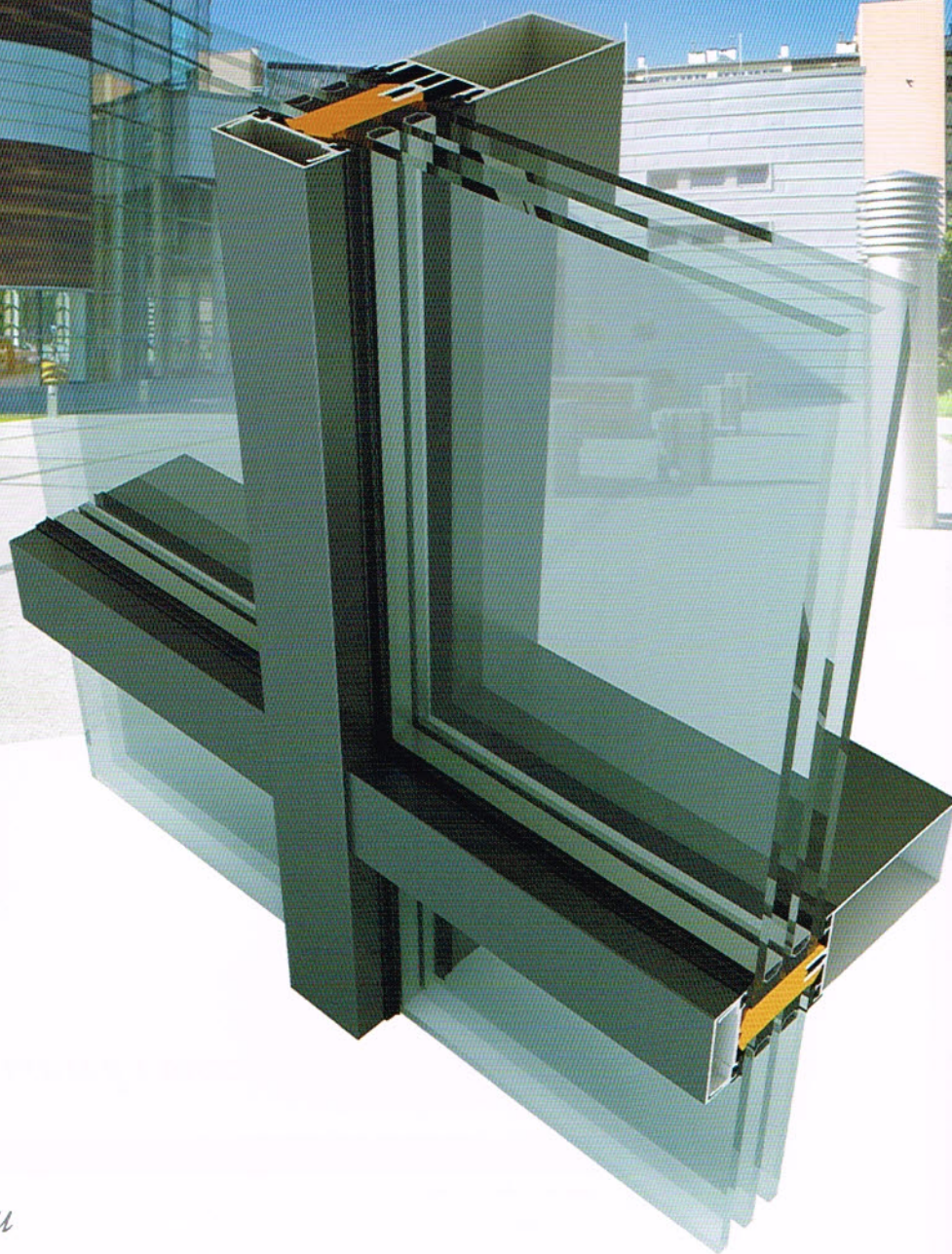


# System FA 50N HI



FA 50N HI  
YAWAL System

## 1. Opis systemu

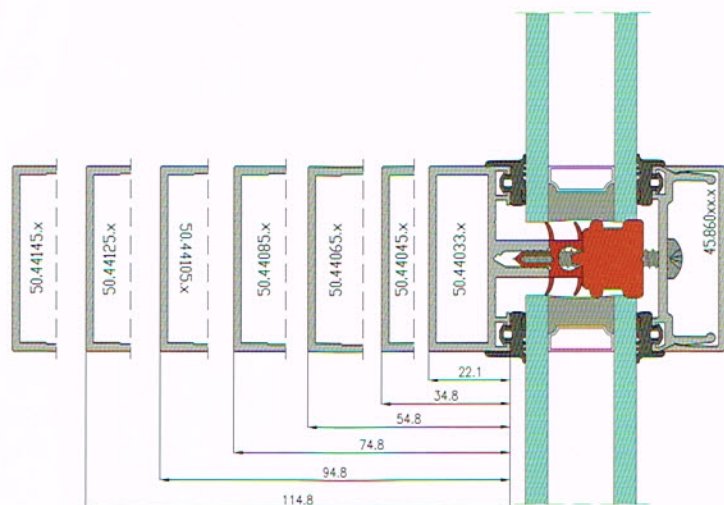
System FA 50N HI o najwyższych właściwościach izolacyjności termicznej. Jest to nowoczesny i bardzo energooszczędny system o bardzo wysokiej szczelności na wodę i wiatr. Pozwala znacznie zredukować koszty ogrzewania budynków. Doskonale nadaje się do zastosowania w obiektach biurowych oraz użyteczności publicznej. Daje przy tym bardzo

szerokie możliwości architektom w realizacji ich wizji. System posiada jedno z najlepszych parametrów wśród produktów tej klasy na rynku. Unikalny system wypełnień oraz możliwość zastosowania szyby dwukomorowej, pozwala na uzyskanie wysokich parametrów izolacyjności termicznej.

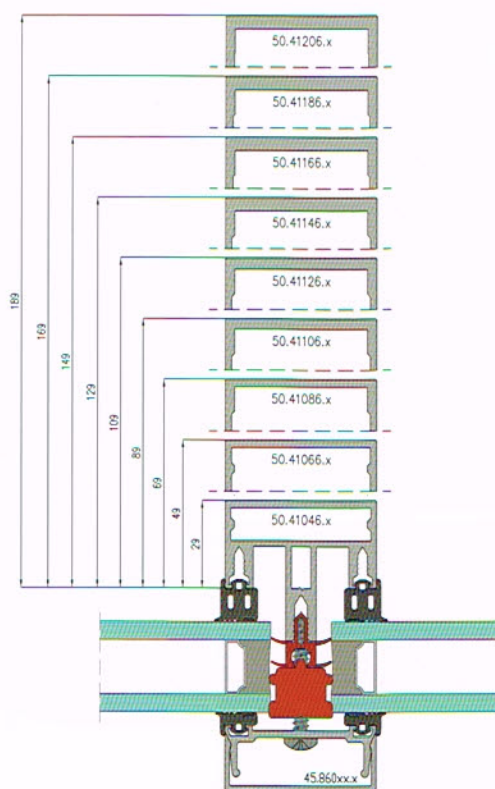
## 2. Zalety systemu

- umożliwia realizację konstrukcji o zróżnicowanych kształtach (zwróty, załamania, przebieg poligonalny),
- system spełnia wszystkie wymagania dotyczące izolacyjności wodnej, cieplnej i akustycznej,
- bogata gama listew maskujących pozwala na uzyskanie urozmaiconych efektów wizualnych dla ściany osłonowej,
- możliwość gięcia profili,
- możliwość łączenia z innymi systemami Yawal.

## 3. Rozwiązania i zastosowania systemu



Przekrój przez rygiel.



Przekrój przez słup.

## 4. Charakterystyka techniczna i parametry

Parametry techniczne	FA 50N HI
przepuszczalność powietrza	klasa AE 1200 wg PN-EN 12152:2004
wodoszczelność	klasa RE 1200 wg PN-EN 12154:2004
współczynnik przenikania ciepła	$U_f = 0,65 \text{ W/m}^2\text{K}$ wg PN-EN ISO 10077-2:2005
izolacyjność akustyczna	—

FA 50N HI	
wewn. widoczna szerokość	50 mm
zewn. widoczna szerokość	50 mm
szklenie	mocowanie listwami dociskowymi i/lub listwami maskującymi
grubość szyby	6-56 mm
elementy otwierane	brak